



# VÝROBNÍ PROCES

01

Proces výroby šroubů (vrutů) začíná výběrem surovin té nejvyšší kvality a výrobou základních komponentů z této suroviny. V této fázi jsou zkoumány fyzikálně-chemické vlastnosti drátu a kontroluje se, zda se rozměry vyrobených komponentů šroubů shodují s technickými podklady.

Vyrobené šrouby jsou poté dále tepelně upravovány takzvaným tvrzením. Tento proces je při výrobě šroubů velmi důležitý, protože ovlivňuje rychlost zavrtávání šroubů a jejich odolnost. Vrtné špičky na koncovkách námi dodávaných šroubů jsou navrženy tak, aby se do střešní krytiny a podkladu zavrtávaly co nejrychleji a bez zbytečné námahy.

02



# OCHRANA PROTI KOROZI

SATJAM SDT šrouby



Galvanizace povrchu šroubů je prováděna v Evropě, díky čemuž můžeme plně kontrolovat kvalitu a tloušťku nanášené vrstvy zinku na šrouby. Testování odolnosti šroubů proti korozi probíhá v kondenzační komoře, v solné mlze a pomocí rentgenového záření.

Firma SATJAM® nabízí dva základní typy šroubů podle použitého materiálu. Jde o základní galvanicky pozinkované šrouby a šrouby v provedení INOX (nerez) pro kotvení hliníkových krytin nebo pro prostředí s vysokými nároky na korozivní odolnost.

\*Našroubováno a na 144 hodin umístěno v roztoku kyseliny chlorovodíkové.

# OCHRANNÁ LAKOVÁ VRSTVA

01

Samofežné šrouby pro plechové střešní krytiny jsou dále chráněny speciální vrstvou práškového laku na bázi polyesteru dostupného v odstínech dodávaných střešních krytin. Díky aplikaci práškového laku je laková vrstva velmi trvalá a odolná vůči mechanickým poškozením.

02

Samofežné šrouby, které jsou lakovány ručně nebo „na mokro“, nezaručují vysokou kvalitu ochranné lakové vrstvy. Ta se může od povrchu šroubu odloupnout nebo být poškozena během montáže.

SATJAM SDT šrouby

Nedostatečná povrchová úprava

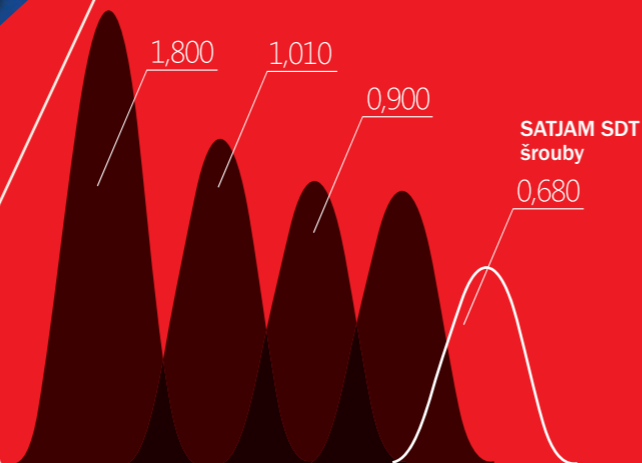


Nekvalitně provedena povrchová úprava

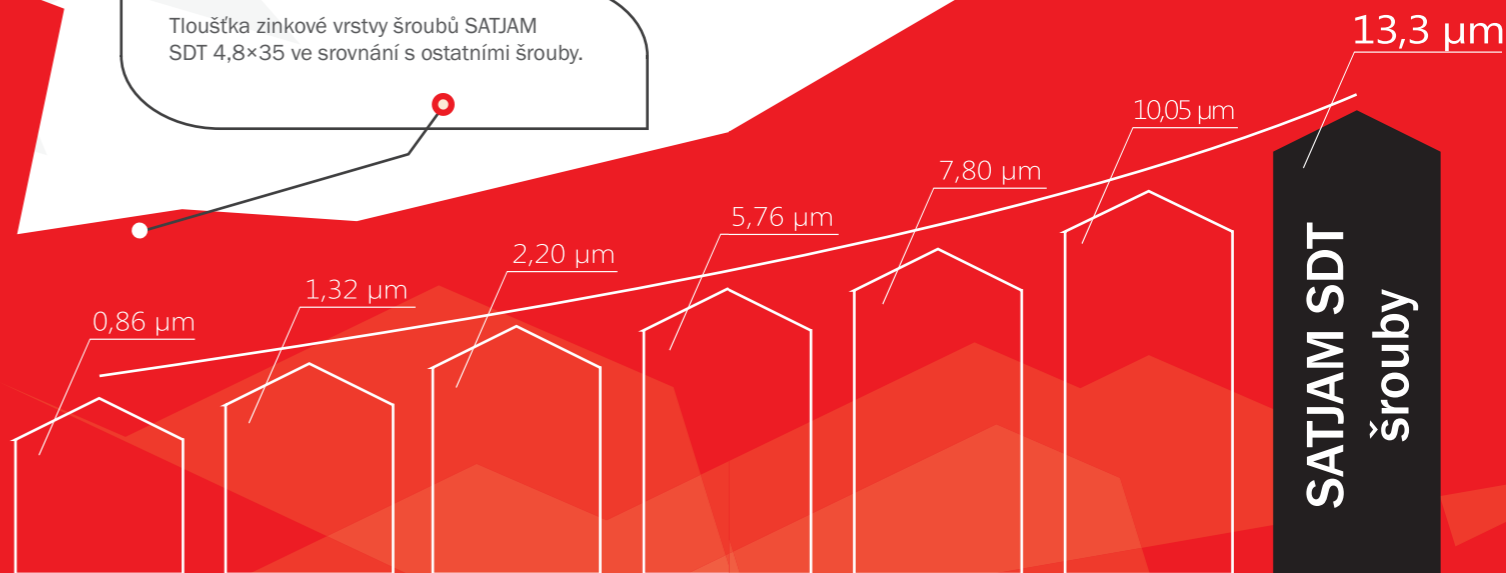
SATJAM EPDM podložka



Čas zařezávání SATJAM SDT šroubů do ocelového základu ve srovnání.



Tloušťka zinkové vrstvy šroubů SATJAM SDT 4,8×35 ve srovnání s ostatními šrouby.



**SATJAM®**  
SDT šrouby

**SATJAM SDT**  
šrouby

# KVALITA A PÉČE O ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Díky vyspělé  
výrobní technologii  
našich dodavatelů  
nabízíme jedny  
z nejkvalitnějších farmářských  
šroubů v Evropě.

Moderní technologie a inovativní řešení při výrobě šroubů zajišťují vysokou kvalitu výroby a zároveň snižují negativní vlivy na životní prostředí a zamezují jeho znečištění, například využitím energií z obnovitelných zdrojů a použitím surovin, které lze snadno recyklovat.

## RÉALIZACE KVALITNÍ STŘECHY VE ZNAČNÉ MÍŘE ZÁVISÍ NA KVALITĚ POUŽITÉHO MATERIÁLU A ZRUČNOSTI A UMU POKRÝVAČŮ.

03

01

Šrouby, i když jsou v celé konstrukci střechy nejmenším prvkem, plní velmi důležitou roli. I ta nejlepší střešní krytina vydrží jen tak dlouho, jak dlouho vydrží její kotvení.

Každá etapa výrobního procesu šroubů dodávaných firmou SATJAM® je kontrolována v moderních laboratořích a také v nezávislých mezinárodních laboratořích, které se úzce specializují na kontrolu šroubů (vrutů). Díky spolupráci s nejlepšími dodavateli surovin a využití technicky vyspělého zařízení ve spojení s našimi dlouholetými zkušenostmi můžeme klientům nabídnout výrobky té nejvyšší kvality.

02

Již více než 20 let se těšíme přízní pokrývačů v celé České republice. Díky vysoké kvalitě našich výrobků se nám podařilo dosáhnout pozice jednoho z největších výrobců střešních krytin a doplňků v ČR.

04

Výrobní proces při produkci šroubů probíhá na základě integrovaného systému řízení, jež zahrnuje, jak mezinárodní standardy norem ISO 9001:2008 a ISO 14001:2004, tak certifikáty Podnikové kontroly výroby.

## PROČ KUPOVAT SATJAM SDT ŠROUBY

### SATJAM SDT 4,8×35

- SATJAM® má více než 20letou zkušenost s výrobou a prodejem lehkých plechových střešních krytin a prvků určených k jejich kotvení.
- Díky technickému doзору, certifikátům podnikové kontroly výroby a zkušebním testům v certifikovaných laboratořích nabízíme tu nejvyšší kvalitu.

### POVRCHOVÁ ÚPRAVA SDT ŠROUBŮ

- Moderní povrchová úprava na bázi tepelně tvrděného polyesterového prášku o tloušťce 60 μm je bezpečná pro životní prostředí a tvoří dodatečnou antikorozi ochranu šroubů.
- Barva šroubů (vrutů) je ideálně sladěná s barvou střešní krytiny.
- Prášková barva dokonale přilne k povrchu a zajišťuje tak dlouhodobou životnost a odolnost vůči mechanickému poškození.
- UV stabilizátory, které barva obsahuje, zajišťují stálost a trvanlivost barvy po dlouhá léta užívání.

### GALVANICKÁ VRSTVA

- V závislosti na typu použití nebo atmosférických podmínkách si zákazník může vybrat galvanickou vrstvu o tloušťce 12 μm nebo šroub v provedení INOX (nerez)

### PODLOŽKA S EPDM TĚSNĚNÍM

- Evropský výrobek.
- Je vyrobena z nejlepšího těsnicího materiálu – EPDM spojeného s kovovou podložkou.
- Vulkanizací podložky na povrch střešní krytiny je vytvořen velmi dobře utěsněný spoj.
- Dlouhodobě si uchovává svou pružnost, je odolná vůči UV záření a měnícím se atmosférickým podmínkám.
- Zachovává si své vlastnosti i v extrémních teplotách od -40 °C do +120 °C.

### VRTÁK

- Speciálně navržená, redukováná a tvrzená vrtná špice omezuje krouticí moment nutný k zavrtání
- Umožňuje montáž střešní krytiny ve velmi krátkém čase a bez zbytečné námahy

### PODLOŽKY EPDM

Těsnící podložky používané na SATJAM SDT šroubech jsou té nejvyšší kvality. Tyto podložky můžete najít na mnoha plechových střechách v ČR, ale i v ostatních zemích Evropy, Asie a Afriky.

**SATJAM®**  
SDT šrouby