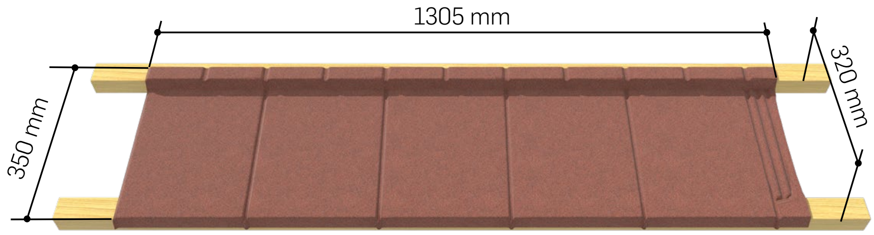
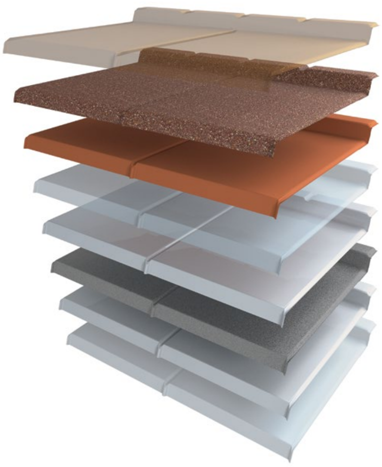
# **ELEGANTA TILE** SPECIFICATION

## TECHNICKÝ LIST




| | |
|---|---|
| Celková délka | 1305 mm |
| Krycí délka | 1260 mm |
| Celková šířka | 350 mm |
| Krycí šířka | 320 mm |
| Bezpečný sklon | 15° (27%) |
| Maximální sklon | 90° |
| Plocha šablony | 0.405 m² |
| Počet šablon na m2 | 2.47 |
| Hmotnost šablony | 2.75 kg |
| Plošná hmotnost | 6.80 kg/m² |
| Rozteč latí | 320 mm |

## SLOŽENÍ MATERIÁLU




## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

**Čirá akrylátová glazura:** Krycí vrstva kamenného granulátu je ošetřena čirou 100% akrylátovou pryskyřicí.Vytvoří polomatný povrch,brání drolení granulátu a zvyšuje odolnost proti poškození.

**Kamenný granulát:** Pečlivě vytříděný granulát poskytuje šabloně extrémní odolnost,atraktivní a přirozený vzhled a stálobarevnost.

**Základní akrylový nátěr:** Speciální nátěr na bázi akrylové pryskyřice.Spojí granulát a chrání podkladovou vrstvu před vodou a UV zářením.Má vysokou odolnost proti UV záření a zachovává si pružnost i po vytvrdnutí.

**Polyuretanový základní nátěr:** Tento nátěr se nanáší procesem potahování cívkou.Poskytuje zvýšenou ochranu proti korozi a zajistí lepší přilnavost akrylového základního nátěru.

**Polyesterový podkladový povlak:** Tento povlak zajišťuje zvýšenou odolnost spodní strany šablony.

## SPECIFIKACE OCELI

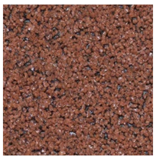
Šablona ELEGANTA je vyrobena ze ZM250. ZM250 je ocel potažená slitinou 93,5% zinku,3,5% hliníku a 3% hořčíku.Použitá jakost oceli je navržena tak,aby umožňovala lisování bez trhlin a zároveň je dostatečně profilovaná,aby byla dostatečně pevná a při zatížení neměnila svůj tvar.

| | |
|---|---|
| Základní tloušťka oceli | 0.50 mm |
| Druh oceli | DX53D |
| Hmotnost Zinc-Aluminium-Magnesium | 250 g/m² |
| Druh Zinc-Aluminium-Magnesium povlaku | ZM250 |

## BARVY

BLACK

BROWN



RED

## KAMENNÝ POSYP

Na povrch šablony se používá granulát z přírodního kamene,který dodá atraktivní vzhled a zároveň zvyšuje odolnost proti UV záření.Granule jsou potaženy světlostálými tepelně odolnými pigmenty.