

**H 03132
BARUBIT V60S35**

Produkt	Asfaltový hydroizolační pás s vložkou ze skelné rohože
Horní strana	Jemný písek
Spodní strana	Fólie
Použití	<ul style="list-style-type: none"> • Příkladná podkladní vrstva pro asfaltové střešní systémy • Hydroizolace spodní stavby proti zemní vlhkosti
Podle normy	EN 13707, EN 13969 (Typ A), ČSN 730605-1 (Tab. 9)
Zpracování	Plnoplošně natavený Podélné přesahy min. 8 cm a příčné přesahy min. 10 cm
Balení	20 rolí po 10 m x 1 m = 200 m ² na patetě

Technické vlastnosti	Zkušební metoda	Jednotka	Hodnota
Délka	EN 1848-1	m	10,0
Šířka	EN 1848-1	m	1,00
Přímost	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Plošná hmotnost	EN 1849-1	kg/m ²	4,5 (±0,4)
Tloušťka	EN 1849-1	mm	3,5 (±0,2)
Vodotěsnost	EN 1928	kPa	60
Třída chování při vnějším požáru	EN 13501-5	Třída	NPD
Reakce na oheň	EN 13501-1	Třída	E
Pevnost spojů ve stříhu	EN 12317-1	N/50mm	NPD
Pevnost v tahu podélná/příčná	EN 12311-1	N/50mm	470/320 (±100/±100)
Prodloužení při přetržení	EN 12311-1	%	3/3 (±1/±1)
Odolnost proti nárazu	EN 12691	mm	NPD
Odolnost proti statickému průrazu	EN 12730	kg	NPD
Odolnost proti protrhávání (dřík hřebíku) podélná/příčná	EN 12310-1	N	120/120 (±50/±50)
Rozměrová stabilita	EN 1107-1	%	≤ 0,3
Ohyb za studena	EN 1109	°C	0
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	EN 1110	°C	70
Vodotěsnost pro umělém stárnutí	EN 1928	kPa	60
Propustnost pro vodní páru	EN 1931	μ	NPD
Množství asfaltové hmoty	EN 544	g/m ²	≥2000

NPD = nedefinovaná hodnota

Uvedené hodnoty jsou směrné hodnoty odpovídající statistické kontrole jakosti a vztahují se k datu výroby. Při zpracování a použití výrobku se musí brát zřetel na příslušné normy, právní předpisy, směrnice a stav technické praxe. Závaznost nemůže být z údajů odvozena. Uživatel musí posoudit a zabezpečit, zda je výrobek v daném případě vhodný, a že disponuje platnou verzí technického listu.

Technické změny vyhrazeny.

Pokyny pro skladování: Skladování v originálním balení. Chraňte před slunečním zářením (UV) a extrémními vnějšími vlivy jako jsou např. extrémní teploty a vlhkost. V chladném období nutno skladovat minimálně 12 hodin před aplikací při teplotách vyšších než +5°C.

Vývoj, výroba a odbyt našich výrobků se řídí požadavky systému kvality DIN EN ISO 9001. "